

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Средняя серия. Основные размеры

**ГОСТ
10902—77**

Twist drills with straight shank. Middle series. Basic dimensions

МКС 25.100.30
ОКП 39 1213; 39 1214

Дата введения 01.01.79

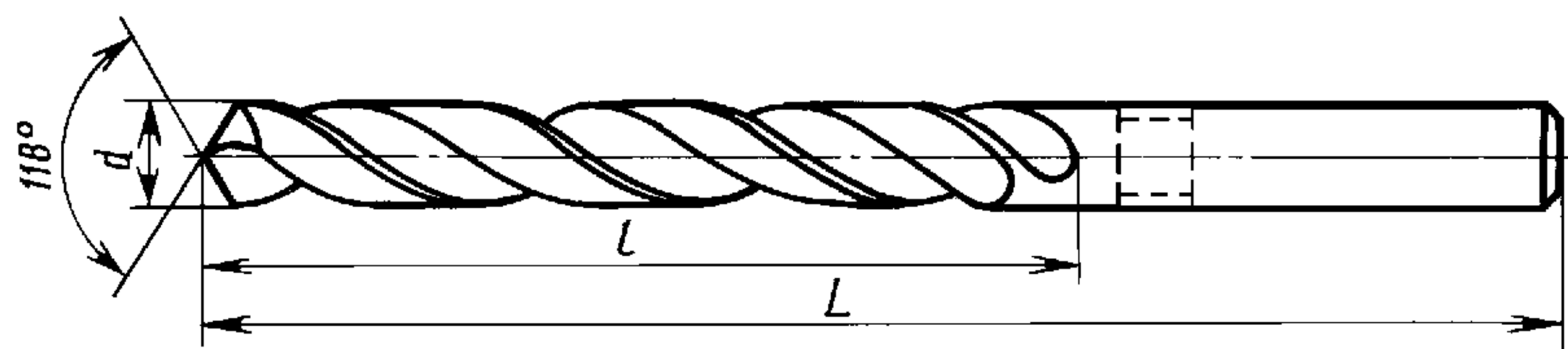
1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,25 до 20 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

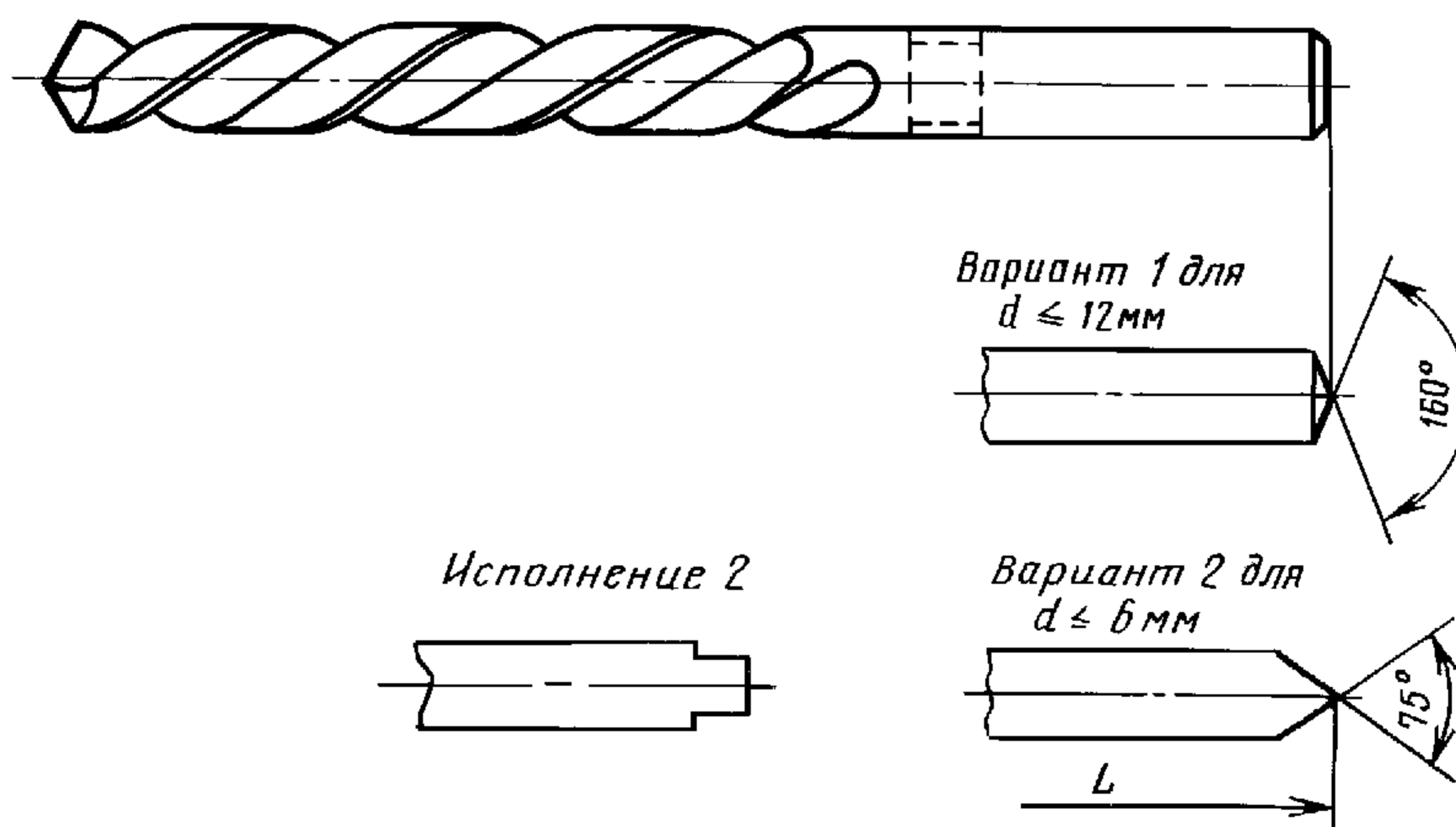
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

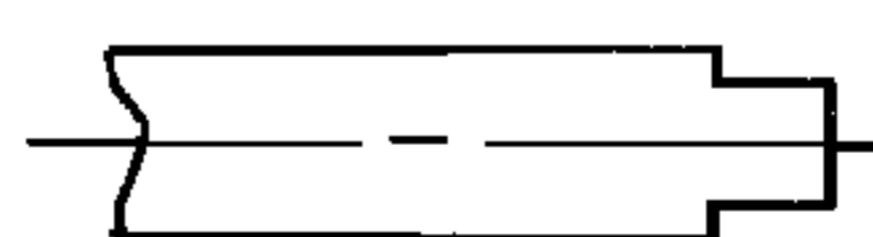
Исполнение 1



Левые



Исполнение 2



Р а з м е р ы в м м

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В													
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2					
Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Правые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	
		Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение
2300-8169		—			2300-8171		2300-8171					—			—		
2300-8001		—			2300-0112		2300-0112					—			—		
2300-8003		—			2300-5038		2300-5038					—			—		
2300-8005		—			2300-0113		2300-0113					—			—		
2300-8007		—			2300-5039		2300-5039					—			—		
2300-8011		—			2300-0114		2300-0114					—			—		
2300-8013		—			2300-5041		2300-5041					—			—		
2300-8015		—			2300-0115		2300-0115					—			—		
2300-8017		—			2300-5042		2300-5042					—			—		
2300-8021		—			2300-0116		2300-0116					—			—		
2300-8023		—			2300-5043		2300-5043					—			—		
2300-8025		—			2300-0117		2300-0117					—			—		
2300-8027		—			2300-5044		2300-5044					—			—		
2300-8031		—			2300-0118		2300-0118					—			—		
2300-8033		—			2300-5045		2300-5045					—			—		
2300-8035		—			2300-0119		2300-0119					—			—		
2300-8037		—			2300-5046		2300-5046					—			—		
2300-8041		—			2300-0120		2300-0120					—			—		
2300-8043		—			2300-5047		2300-5047					—			—		
2300-8045		—			2300-0121		2300-0121					—			—		
2300-8047		—			2300-5048		2300-5048					—			—		
2300-8051		—			2300-0122		2300-0122					—			—		
2300-8053		—			2300-0287		2300-0287					—			—		
2300-8055		—			2300-0123		2300-0123					—			—		

Р а з м е р ы в мм

Сверла повышенной точности класса А1										Сверла нормальной точности классов В1 и В														
Исполнение 1					Исполнение 2					Исполнение 1					Исполнение 2									
Обозначение	Правые		Левые		Применяемость	Обозначение	Правые		Левые		Применяемость	Обозначение	Правые		Левые		Применяемость	Обозначение	Правые		Левые		Применяемость	
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение			Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение			Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение			Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение		
2300-8057												2300-5049												0,88
2300-8061												2300-0124												0,90
2300-8063												2300-0288												0,92
2300-8065												2300-0125												0,95
2300-8067												2300-5051												0,98
2300-8071												2300-0126												1,00
2300-8073												2300-0289												1,05
2300-8075												2300-0127												1,10
2300-8077												2300-0290												1,15
2300-8081												2300-0128												1,20
2300-8083												2300-0129												1,25
2300-8085												2300-0130												1,30
2300-8087												2300-0131												1,35
2300-8091												2300-0132												1,40
2300-8093												2300-0133												1,45
2300-8095												2300-0134												1,50
2300-8097												2300-0291												1,55
2300-8101												2300-0135												1,60
2300-8103												2300-0292												1,65
2300-8105												2300-0136												1,70
2300-8107												2300-0137												1,75
2300-8111												2300-0138												1,80
2300-8113												2300-0293												1,85

Сверла повышенной точности класса А1												Сверла нормальной точности классов В1 и В											
Исполнение 1				Исполнение 2				Исполнение 1				Исполнение 2				d	L	l					
Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые		Правые		Левые									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2300-8115		2300-8116		—		2300-0139		2300-0413		—		—		1,90	46	22							
2300-8117		2300-8118		—		2300-0140		2300-0414		—		—		1,95									
2300-8121		2300-8122		—		2300-0141		2300-0415		—		—		2,00	49	24							
2300-8123		2300-8124		—		2300-0142		2300-0416		—		—		2,05									
2300-8125		2300-8126		—		2300-0143		2300-0417		—		—		2,10									
2300-8127		2300-8128		—		2300-0144		2300-0418		—		—		2,15									
2300-8131		2300-8132		—		2300-0145		2300-0419		—		—		2,20	53	27							
2300-8133		2300-8134		—		2300-0294		2300-0548		—		—		2,25									
2300-8135		2300-8136		—		2300-0146		2300-0420		—		—		2,30									
2300-8137		2300-8138		—		2300-0295		2300-0549		—		—		2,35									
2300-8141		2300-8142		—		2300-0147		2300-0421		—		—		2,40									
2300-8143		2300-8144		—		2300-0296		2300-0550		—		—		2,45									
2300-8145		2300-8146		—		2300-0148		2300-0422		—		—		2,50	57	30							
2300-8147		2300-8148		—		2300-0149		2300-0423		—		—		2,55									
2300-8151		2300-8152		—		2300-0150		2300-0424		—		—		2,60									
2300-8153		2300-8154		—		2300-0151		2300-0425		—		—		2,65									
2300-8155		2300-8156		—		2300-0152		2300-0426		—		—		2,70									
2300-8157		2300-8158		—		2300-0297		2300-0551		—		—		2,75									
2300-8161		2300-8162		—		2300-0153		2300-0427		—		—		2,80	61	33							
2300-8163		2300-8164		—		2300-0298		2300-0552		—		—		2,85									
2300-8165		2300-8166		—		2300-0154		2300-0428		—		—		2,90									
2300-8167		2300-8168		—		2300-0299		2300-0553		—		—		2,95									
2300-0155		2300-7516		2300-2721		2300-7515		2300-0429		—		—		3,00									

Р а з м е р ы в мм

Сверла повышенной точности класса А1										Сверла нормальной точности классов В1 и В													
Исполнение 1					Исполнение 2					Исполнение 1					Исполнение 2								
Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Правые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость		
		Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость					
2300-0156		2300-7518		2300-2401		2300-6518		2300-7517		2300-0430		2300-6501		2300-2551		3,10							
2300-0157		2300-7522		2300-2402		2300-6522		2300-7521		2300-0431		2300-6521		2300-2552		3,15							
2300-0158		2300-7524		2300-2403		2300-6524		2300-7523		2300-0432		2300-6523		2300-2553		3,20							36
2300-0159		2300-7526		2300-2404		2300-6526		2300-7525		2300-0433		2300-6525		2300-2554		3,30							
2300-0160		2300-7528		2300-2405		2300-6528		2300-7527		2300-0434		2300-6527		2300-2555		3,35							
2300-0161		2300-7532		2300-2406		2300-6532		2300-7531		2300-0435		2300-6531		2300-2556		3,40							
2300-0162		2300-7534		2300-2407		2300-6534		2300-7533		2300-0436		2300-6533		2300-2557		3,50							39
2300-0163		2300-7536		2300-2408		2300-6536		2300-7535		2300-0437		2300-6535		2300-2558		3,60							
2300-0164		2300-0438		2300-2409		2300-2559		2300-7537		2300-7538		2300-6537		2300-6538		3,70							
2300-0165		2300-0439		2300-2410		2300-2560		2300-7541		2300-7542		2300-6541		2300-6542		3,80							
2300-0166		2300-0440		2300-2411		2300-2561		2300-7543		2300-7544		2300-6543		2300-6544		3,90							
2300-0167		2300-0441		2300-2412		2300-2562		2300-7545		2300-7546		2300-6545		2300-6546		4,00							43
2300-0168		2300-0442		2300-2413		2300-2563		2300-7547		2300-7548		2300-6547		2300-6548		4,10							
2300-0169		2300-0443		2300-2414		2300-2564		2300-7551		2300-7552		2300-6551		2300-6552		4,20							
2300-0170		2300-0444		2300-2415		2300-2565		2300-7553		2300-7554		2300-6553		2300-6554		4,25							
2300-0300		2300-0554		2300-2416		2300-2566		2300-7555		2300-7556		2300-6555		2300-6556		4,30							
2300-0301		2300-0555		2300-2417		2300-2567		2300-7557		2300-7558		2300-6557		2300-6558		4,40							47
2300-0171		2300-0445		2300-2418		2300-2568		2300-7561		2300-7562		2300-6561		2300-6562		4,50							
2300-0172		2300-0446		2300-2419		2300-2569		2300-7563		2300-7564		2300-6563		2300-6564		4,60							
2300-0302		2300-0556		2300-2420		2300-2570		2300-7565		2300-7566		2300-6565		2300-6566		4,70							
2300-0173		2300-0447		2300-2421		2300-2571		2300-7567		2300-7568		2300-6567		2300-6568		4,80							
2300-0303		2300-0557		2300-2422		2300-2572		2300-7571		2300-7572		2300-6571		2300-6572		4,90							52
2300-0174		2300-0448		2300-2423		2300-2573		2300-6173		2300-6174		2300-6573		2300-6574		5,00							

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые			
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
2300-0175	2300-0449	2300-2424	2300-2574	2300-6175	2300-6176	2300-6575	2300-6576	5,10		
2300-0176	2300-0450	2300-2425	2300-2575	2300-6177	2300-6178	2300-6577	2300-6578	5,20	86	52
2300-0304	2300-0558	2300-2426	2300-2576	2300-6181	2300-6182	2300-6581	2300-6582	5,30		
2300-0305	2300-0559	2300-2427	2300-2577	2300-6183	2300-6184	2300-6583	2300-6584	5,40		
2300-0177	2300-0451	2300-2428	2300-2578	2300-6185	2300-6186	2300-6585	2300-6586	5,50		
2300-0178	2300-0452	2300-2429	2300-2579	2300-6187	2300-6188	2300-6587	2300-6588	5,60	93	57
2300-0179	2300-0453	2300-2430	2300-2580	2300-6191	2300-6192	2300-6591	2300-6592	5,70		
2300-0180	2300-0454	2300-2431	2300-2581	2300-6193	2300-6194	2300-6593	2300-6594	5,80		
2300-0306	2300-0560	2300-2432	2300-2582	2300-6195	2300-6196	2300-6595	2300-6596	5,90		
2300-3401	2300-8169	2300-3402	2300-6598	2300-0181	2300-0455	2300-2433	2300-2583	6,00		
2300-3403	2300-6202	2300-3404	2300-6602	2300-0182	2300-0456	2300-2434	2300-2584	6,10		
2300-3405	2300-6204	2300-3406	2300-6604	2300-0183	2300-0457	2300-2435	2300-2585	6,20		
2300-3407	2300-6206	2300-3408	2300-6606	2300-0184	2300-0458	2300-2436	2300-2586	6,30	101	63
2300-3409	2300-6208	2300-3410	2300-6608	2300-0307	2300-0561	2300-2437	2300-2587	6,40		
2300-3411	2300-6212	2300-3412	2300-6612	2300-0185	2300-0459	2300-2438	2300-2588	6,50		
2300-3413	2300-6214	2300-3414	2300-6614	2300-0308	2300-0562	2300-2439	2300-2589	6,60		
2300-3415	2300-6216	2300-3416	2300-6616	2300-0186	2300-0460	2300-2440	2300-2590	6,70		
2300-3417	2300-6218	2300-3418	2300-6618	2300-0309	2300-0563	2300-2441	2300-2591	6,80		
2300-3419	2300-6222	2300-3420	2300-6622	2300-0310	2300-0564	2300-2442	2300-2592	6,90		
2300-3421	2300-6224	2300-3422	2300-6624	2300-0187	2300-0461	2300-2443	2300-2593	7,00	109	69
2300-3423	2300-6226	2300-3424	2300-6626	2300-0188	2300-0462	2300-2444	2300-2594	7,10		
2300-3425	2300-6228	2300-3426	2300-6628	2300-0189	2300-0463	2300-2445	2300-2595	7,20		
2300-3427	2300-6232	2300-3428	2300-6632	2300-0190	2300-0464	2300-2446	2300-2596	7,30		

Р а з м е р ы в м м

Сверла повышенной точности класса А1										Сверла нормальной точности классов В1 и В											
Исполнение 1					Исполнение 2					Исполнение 1					Исполнение 2						
Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Левые		Применяемость	Обозначение	
		Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость				Обозначение	Применяемость			
2300-6233		2300-6234			2300-6633		2300-6634			2300-5052		2300-5053			2300-5054		2300-5055			7,40	69
2300-3429		2300-6236			2300-3430		2300-6636			2300-0191		2300-0465			2300-2447		2300-2597			7,50	
2300-3431		2300-6238			2300-3432		2300-6638			2300-0192		2300-0466			2300-2448		2300-2598			7,60	
2300-3433		2300-6242			2300-3434		2300-6642			2300-0193		2300-0467			2300-2449		2300-2599			7,70	
2300-3435		2300-6244			2300-3436		2300-6644			2300-0194		2300-0468			2300-2450		2300-2600			7,80	
2300-3437		2300-6246			2300-3438		2300-6646			2300-0311		2300-0565			2300-2451		2300-2601			7,90	75
2300-3439		2300-6248			2300-3440		2300-6648			2300-0195		2300-0469			2300-2452		2300-2602			8,00	117
2300-3441		2300-6252			2300-3442		2300-6652			2300-0196		2300-0470			2300-2453		2300-2603			8,10	
2300-3443		2300-6254			2300-3444		2300-6654			2300-0197		2300-0471			2300-2454		2300-2604			8,20	
2300-3445		2300-6256			2300-3446		2300-6656			2300-0198		2300-0472			2300-2455		2300-2605			8,30	
2300-3447		2300-6258			2300-3448		2300-6658			2300-0199		2300-0473			2300-2456		2300-2606			8,40	
2300-3449		2300-6262			2300-3450		2300-6662			2300-0200		2300-0474			2300-2457		2300-2607			8,50	
2300-3451		2300-6264			2300-3452		2300-6664			2300-0312		2300-0566			2300-2458		2300-2608			8,60	
2300-3453		2300-6266			2300-3454		2300-6666			2300-0201		2300-0475			2300-2459		2300-2609			8,70	
2300-3455		2300-6268			2300-3456		2300-6668			2300-0313		2300-0567			2300-2460		2300-2610			8,80	
2300-3457		2300-6272			2300-3458		2300-6672			2300-0202		2300-0476			2300-2461		2300-2611			8,90	81
2300-3459		2300-6274			2300-3460		2300-6674			2300-0203		2300-0477			2300-2462		2300-2612			9,00	125
2300-3461		2300-6276			2300-3462		2300-6676			2300-0314		2300-0568			2300-2463		2300-2613			9,10	
2300-3463		2300-6278			2300-3464		2300-6678			2300-0204		2300-0478			2300-2464		2300-2614			9,20	
2300-3465		2300-6282			2300-3466		2300-6682			2300-0315		2300-0569			2300-2465		2300-2615			9,30	
2300-3467		2300-6284			2300-3468		2300-6684			2300-0316		2300-0570			2300-2466		2300-2616			9,40	
2300-3469		2300-6286			2300-3470		2300-6686			2300-0205		2300-0479			2300-2467		2300-2617			9,50	
2300-3471		2300-6288			2300-3472		2300-6688			2300-0206		2300-0480			2300-2468		2300-2618			9,60	87

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Левые		Правые		Обозначение	Левые		Обозначение	Левые	
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение			Применяемость
2300-3473		2300-6292	2300-3474		2300-0207	2300-0481		2300-2469	2300-2619	9,70
2300-3475		2300-6294	2300-3476		2300-0317	2300-0571		2300-2470	2300-2620	9,80
2300-3477		2300-6296	2300-3478		2300-0318	2300-0572		2300-2471	2300-2621	9,90
2300-3479		2300-6298	2300-3480		2300-0208	2300-0482		2300-2472	2300-2622	10,00
2300-3481		2300-6302	2300-3482		2300-0209	2300-0483		2300-2473	2300-2623	10,10
2300-3483		2300-6304	2300-3484		2300-0210	2300-0484		2300-2474	2300-2624	10,20
2300-3485		2300-6306	2300-3486		2300-0319	2300-0573		2300-2475	2300-2625	10,30
2300-3487		2300-6308	2300-3488		2300-0211	2300-0485		2300-2476	2300-2626	10,40
2300-3489		2300-6312	2300-3490		2300-0212	2300-0486		2300-2477	2300-2627	10,50
2300-3491		2300-6314	2300-3492		2300-0320	2300-0574		2300-2478	2300-2628	10,60
2300-3493		2300-6316	2300-3494		2300-0213	2300-0487		2300-2479	2300-2629	10,70
2300-3495		2300-6318	2300-3496		2300-0321	2300-0575		2300-2480	2300-2630	10,80
2300-3497		2300-6322	2300-3498		2300-0322	2300-0576		2300-2481	2300-2631	10,90
2300-3499		2300-6324	2300-3500		2300-0214	2300-0488		2300-2482	2300-2632	11,00
2300-3501		2300-6326	2300-3502		2300-0323	2300-0577		2300-2483	2300-2633	11,10
2300-3503		2300-6328	2300-3504		2300-0215	2300-0489		2300-2484	2300-2634	11,20
2300-3505		2300-6332	2300-3506		2300-0324	2300-0578		2300-2485	2300-2635	11,30
2300-3507		2300-6334	2300-3508		2300-0325	2300-0579		2300-2486	2300-2636	11,40
2300-3509		2300-6336	2300-3510		2300-0216	2300-0490		2300-2487	2300-2637	11,50
2300-6337		2300-6338	2300-6737		2300-5056	2300-5057		2300-5058	2300-5059	11,60
2300-3511		2300-6342	2300-3512		2300-0217	2300-0491		2300-2488	2300-2638	11,70
2300-3513		2300-6344	2300-3514		2300-0326	2300-0580		2300-2489	2300-2639	11,80
2300-3515		2300-6346	2300-3516		2300-0218	2300-0492		2300-2490	2300-2640	11,90
2300-3517		2300-6348	2300-3518		2300-0219	2300-0493		2300-2491	2300-2641	12,00

Р а з м е р ы в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Левые		Правые		Обозначение	Левые		Обозначение	Левые	
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение			Применяемость
2300-6351		2300-6352	2300-6751		2300-0327	2300-0581		2300-2492	2300-2642	12,10
2300-6353		2300-6354	2300-6753		2300-0328	2300-0582		2300-2493	2300-2643	12,20
2300-6355		2300-6356	2300-6755		2300-0329	2300-0583		2300-2494	2300-2644	12,30
2300-6357		2300-6358	2300-6757		2300-0330	2300-0584		2300-2495	2300-2645	12,40
2300-6361		2300-6362	2300-6761		2300-0220	2300-0494		2300-2496	2300-2646	12,50
2300-6363		2300-6364	2300-6763		2300-0331	2300-0585		2300-2497	2300-2647	12,60
2300-6365		2300-6366	2300-6765		2300-0221	2300-0495		2300-2498	2300-2648	12,70
2300-6367		2300-6368	2300-6767		2300-0332	2300-0586		2300-2499	2300-2649	12,80
2300-6371		2300-6372	2300-6771		2300-5061	2300-5062		2300-5063	2300-5064	12,90
2300-6373		2300-6374	2300-6773		2300-0222	2300-0496		2300-2500	2300-2650	13,00
2300-6375		2300-6376	2300-6775		2300-0333	2300-0587		2300-2501	2300-2651	13,10
2300-6377		2300-6378	2300-6777		2300-0223	2300-0497		2300-2502	2300-2652	13,20
2300-6381		2300-6382	2300-6781		2300-0334	2300-0588		2300-2503	2300-2653	13,30
2300-6383		2300-6384	2300-6783		2300-5065	2300-5066		2300-5067	2300-5068	13,40
2300-6385		2300-6386	2300-6785		2300-0224	2300-0498		2300-2504	2300-2654	13,50
2300-6387		2300-6388	2300-6787		2300-5069	2300-5071		2300-5072	2300-5073	13,60
2300-6391		2300-6392	2300-6791		2300-0225	2300-0499		2300-2505	2300-2655	13,70
2300-6393		2300-6394	2300-6793		2300-5074	2300-5075		2300-5076	2300-5077	13,75
2300-6395		2300-6396	2300-6795		2300-0335	2300-0589		2300-2506	2300-2656	13,80
2300-6397		2300-6398	2300-6797		2300-5078	2300-5079		2300-5081	2300-5082	13,90
2300-6401		2300-6402	2300-6801		2300-0226	2300-0500		2300-2507	2300-2657	14,00
2300-6403		2300-6404	2300-6803		2300-0227	2300-0501		2300-2508	2300-2658	14,25
2300-6405		2300-6406	2300-6805		2300-0228	2300-0502		2300-2509	2300-2659	14,50
2300-6407		2300-6408	2300-6807		2300-0336	2300-0590		2300-2510	2300-2660	14,75

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l	
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2					
Обозначение	Левые		Правые		Обозначение	Левые		Обозначение	Левые		
	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение		Применяемость	Обозначение			Применяемость	
2300-6411		2300-6412	2300-6811	2300-6812	2300-0230	2300-0504	2300-2511	2300-2661	15,00	169	114
2300-6413		2300-6414	2300-6813	2300-6814	2300-0231	2300-0505	2300-2512	2300-2662	15,25		
2300-6415		2300-6416	2300-6815	2300-6816	2300-0232	2300-0506	2300-2513	2300-2663	15,40	178	120
2300-6417		2300-6418	2300-6817	2300-6818	2300-0233	2300-0507	2300-2514	2300-2664	15,50		
2300-6421		2300-6422	2300-6821	2300-6822	2300-0337	2300-0591	2300-2515	2300-2665	15,75		
2300-6423		2300-6424	2300-6823	2300-6824	2300-0234	2300-0508	2300-2516	2300-2666	16,00		
2300-6425		2300-6426	2300-6825	2300-6826	2300-0235	2300-0509	2300-2517	2300-2667	16,25		
2300-6427		2300-6428	2300-6827	2300-6828	2300-0236	2300-0510	2300-2518	2300-2668	16,50	184	125
2300-6431		2300-6432	2300-6831	2300-6832	2300-0338	2300-0592	2300-2519	2300-2669	16,75		
2300-6433		2300-6434	2300-6833	2300-6834	2300-0237	2300-0511	2300-2520	2300-2670	17,00		
2300-6435		2300-6436	2300-6835	2300-6836	2300-0238	2300-0512	2300-2521	2300-2671	17,25		
2300-6437		2300-6438	2300-6837	2300-6838	2300-0239	2300-0513	2300-2522	2300-2672	17,40	191	130
2300-6441		2300-6442	2300-6841	2300-6842	2300-0240	2300-0514	2300-2523	2300-2673	17,50		
2300-6443		2300-6444	2300-6843	2300-6844	2300-0339	2300-0593	2300-2524	2300-2674	17,75		
2300-6445		2300-6446	2300-6845	2300-6846	2300-0241	2300-0515	2300-2525	2300-2675	18,00		
2300-6447		2300-6448	2300-6847	2300-6848	2300-0242	2300-0516	2300-2526	2300-2676	18,25		
2300-6451		2300-6452	2300-6851	2300-6852	2300-0243	2300-0517	2300-2527	2300-2677	18,50	198	135
2300-6453		2300-6454	2300-6853	2300-6854	2300-0244	2300-0518	2300-2528	2300-2678	18,75		
2300-6455		2300-6456	2300-6855	2300-6856	2300-0245	2300-0519	2300-2529	2300-2679	19,00		
2300-6457		2300-6458	2300-6857	2300-6858	2300-0246	2300-0520	2300-2530	2300-2680	19,25		
2300-6461		2300-6462	2300-6861	2300-6862	2300-0247	2300-0521	2300-2531	2300-2681	19,40	205	140
2300-6463		2300-6464	2300-6863	2300-6864	2300-0248	2300-0522	2300-2532	2300-2682	19,50		
2300-6465		2300-6466	2300-6865	2300-6866	2300-0340	2300-0594	2300-2533	2300-2683	19,75		
2300-6467		2300-6468	2300-6867	2300-6868	2300-0249	2300-0523	2300-2534	2300-2684	20,00		

С. 11 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—6411—А1 ГОСТ 10902—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0230 ГОСТ 10902—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0230—В1 ГОСТ 10902—77

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентированных в стандарте, указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.

6. Технические требования — по ГОСТ 2034.

7. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

8. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм							
<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>
свыше	до			свыше	до		
0,24	0,30	3	19	3,35	3,75	39	70
0,30	0,38	4	19	3,75	4,25	43	75
0,38	0,48	5	20	4,25	4,75	47	80
0,48	0,53	6	22	4,75	5,30	52	86
0,53	0,60	7	24	5,30	6,00	57	93
0,60	0,67	8	26	6,00	6,70	63	101
0,67	0,75	9	28	6,70	7,50	69	109
0,75	0,85	10	30	7,50	8,50	75	117
0,85	0,95	11	32	8,50	9,50	81	125
0,95	1,06	12	34	9,50	10,60	87	133
1,06	1,18	14	36	10,60	11,80	94	142
1,18	1,32	16	38	11,80	13,20	101	151
1,32	1,50	18	40	13,20	14,00	108	160
1,50	1,70	20	43	14,00	15,00	114	169
1,70	1,90	22	46	15,00	16,00	120	178
1,90	2,12	24	49	16,00	17,00	125	185
2,12	2,36	27	53	17,00	18,00	130	195
2,36	2,65	30	57	18,00	19,00	135	200
2,65	3,00	33	61	19,00	20,00	140	205
3,00	3,35	36	65	20,00	21,20	145	210

Длины *L* и *l* могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего предела интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина *l* может изменяться от 39 до 47 мм при номинальном значении 43 мм, а длина *L* может изменяться от 70 до 80 мм при номинальном значении 75 мм.

П р и м е ч а н и е. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 273—87
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75
5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 10902—64, МН 5807—65
6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 4010—77	8
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 273—87	1

7. **Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776
8. **ИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)